



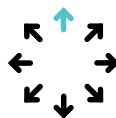
Härteprüfung Equotip 550 Portable Rockwell

Equotip 550 mobile Rockwell-Messmethode



Auflösung & Tiefe

Die einzige tragbare Messmethode, die praktisch keine minimale Beschränkung der Materialstärke hat - perfekt für dünne Bleche aus jedem Material.



Vielseitigkeit

Genauso zuverlässig, exakt und standardisiert, aber schneller als stationäre Rockwell-Härteprüfgeräte.



Benutzererlebnis

Materialunabhängige Mess-Methode - die mit Leeb und UCI an einem Messgerät kombiniert werden kann. Ein Gerät - alle drei Anwendungen.



Technische Daten

Pc Software	Equotip Link ermöglicht direkte Berichte und kundenspezifische Berichte
Speicher	Interner 8 GB Flash-Speicher (> 1'000'000 Messungen)



Sensor Technische Daten

Native Skala	μm , μinch
Verfügbare Skalen	HB, HV, HRA, HRB, HRC, R15N, HR15T, HMMRC, MPA
Verfügbare Messfühler	Portable Rockwell Probe 50N (kann auch direkt an den PC angeschlossen werden)
Kombination mit anderen Methoden	Leeb, UCI
Durchschnittliche Rauigkeit Ra (μm / μinch)	2/80
Mindestmasse (kg / lbs)	Keine Anforderung
Mindestdicke (mm / inch)	10 x Eindringtiefe
Geräte-Firmware	<p>Automatische Kompensation der Aufprallrichtung</p> <p>Personalisierte Benutzerprofile und Ansichtenintegration in automatisierte Prüfumgebungen (inkl. Fernsteuerung)</p> <p>11 Sprachen und Zeitzonen</p> <p>Messungsassistenten</p> <p>Assistent für benutzerdefinierte Kurven</p> <p>Assistent für kombinierte Methoden</p> <p>Benutzerführungsfunktionen</p> <p>Benutzerdefinierte Berichtsfunktionen</p> <p>Kalibrierung in einem Schritt</p> <p>Unterstützung für metrische und imperialer Einheiten</p>
Anzeige	7" farbiger, robuster Touchscreen (800 x 480 Pixel) mit Dual-Core-Prozessor
Anschlüsse	USB-Host/Gerät und Ethernet
Messbereich	0 - 100 μm ; 19 - 70 HRC; 35 - 1'000 HV
Eichung nach	DIN 50157, kundenspezifische Methode, kombinierte Methode
Schutzart	IP54, vollrobust mit stoßdämpfendem Gehäuse
Kundenspezifische Umrechnungskurven	Ja, 1-Punkt-Verschiebung, 2-Punkt, polynomisch
Messgenauigkeit	$\pm 0,8 \mu\text{m}$; $\sim \pm 1,0 \text{ HRC}$

Standards & Guidelines	Description
ASTM A 370	
ASTM E3246	Dieses Prüfverfahren gilt für die Bestimmung der Differentialeindrucktiefe von metallischen Werkstoffen nach dem Prinzip der Differentialeindrucktiefe. Diese Norm legt die Anforderungen an Härteprüfmaschinen für die Differentialeindrucktiefeprüf...
DIN 50157	
DGZIP Guideline MC 1	
Nordtest Technical Reports 424-1, 424-2, 424-3	
VDI / VDE Guideline 2616 Paper 1	

SWISS  MADE



Wir sind in über 100 Ländern vertreten und bieten Inspektoren und Ingenieuren auf der ganzen Welt das umfassendste Angebot an InspectionTech-Lösungen, die intuitive Software und in der Schweiz hergestellte Sensoren kombinieren.
www.screeningeagle.com

Angebot
anfordern

