proceq
A Screening Eagle Company

Härteprüfung

Equotip 550 Portable Rockwell

Equotip 550 mobile Rockwell-Messmethode

Auflösung & Tiefe

Die einzige tragbare Messmethode, die praktisch keine minimale Beschränkung der Materialstärke hat - perfekt für dünne Bleche aus jedem Material.

Vielseitigkeit

Genauso zuverlässig, exakt und standardisiert, aber schneller als stationäre Rockwell-Härteprüfgeräte.

Benutzererlebnis

Materialunabhängige Mess-Methode - die mit Leeb und UCI an einem Messgerät kombiniert werden kann. Ein Gerät - alle drei Anwendungen.

Equotip 550 Plattform
Technische Daten

Equotip 550 Plattform

Anzeige	7" kapazitiver Farb-Touchscreen
Geräteschutz	- IP54, vollständig robust mit stossabsorbierendem Gehäuse, - Kratzfester Bildschirmschutz aus Gorilla®-Glas, - Schutz der Schaltkreise und Anschlüsse gegen Staub, Schmutz, Chemikalien und Spannungsspitzen - Klappbare zusätzliche Bildschirmabdeckung für zusätzlichen Schutz bei Lagerung und Transport
Speicher	Interner 8 GB Flash-Speicher (>1'000'000 Messungen)
Kombination mit anderen Prüfverfahren	Leeb, UCI
Anschlussmöglichkeiten	Ethernet & USB-B (PC-Anschluss), USB-A (PRT), sondenspezifische Steckplätze
Batterie	3.6V, Li-Ion, 14'000 mAh
Batterielebensdauer	> 10h (im Standard-Betriebsmodus)
Ladezeit	< 9h, <5.5 h (Externes Schnellladegerät)
Stromeingang	12V +/- 25% / 1.5A
Abmessungen	250 x 162 x 62 mm / 9.87 x 6.37 x 6.44 in
Gewicht	1'525 g / 3.35 lbs. (inkl. Batterie)
Luftfeuchtigkeit	< 95% RH, nicht kondensierend
Betriebstemperatur	(-) 10°C + 50°C / 14°F - 122°F
Zertifizierung	CE, KC, FCC
Equotip 550 Software Features	- Erweiterte Algorithmusoption für schnellere Messungen - Vollständig anpassbare Berichte - Anpassbare Ansichten - Verifizierungsassistent - Messassistent - Zuordnungsassistent - Integration in automatisierte Prüfumgebungen (inkl. Fernsteuerung) - Benutzerdefinierte Umrechnungskurven (1-Punkt, 2-Punkt, Polynom) - Integrierter PDF-Ersteller
Umrechnungskurven anwendbar für Materialien	- Stahl und Stahlguss
Sprachen	-Englisch, Deutsch, Französisch, Italienisch, Spanisch, Portugiesisch, Türkisch, Chinesisch, Koreanisch, Japanisch, Polnisch, Tschechisch
Regionale Einstellungen	Metrische und imperiale Einheiten, Mehrsprachigkeit und Zeitzone
Audio-Unterstützung	Volles digitales Audio

Desktop-Software (Windows)

PC-Software	Equotip Link zum Herunterladen, Verwalten und Exportieren von Daten (CSV, PNG), zum Verwalten von Konvertierungskurven und für Upgrades der ständig wachsenden Equotip- und Equotip Link-Software
Sprachunterstützung	Englisch, Chinesisch, Tschechisch, Deutsch, Spanisch, Französisch, Italienisch, Koreanisch, Japanisch, Polnisch, Portugiesisch, Türkisch

Instrument
Technische Daten

Native Skala	mm, HRC
Umrechnungsskalen	HLD, HV, HB, HRA, HRB, HRC, HR15N, MPA (σ1, σ2, σ3)
Messbereich	10-100 µm, 19-70 HRC, 35-1000 HV
Eindringkörper	ASTM E3246 und DIN50157 konform, 100° Diamant
Schlagenergie/Prüfkraft	50 N (10N + 40 N)
Akkreditierte Kalibrierung	ISO/IEC 17025
Einhaltung der Normen	ASTM A3246 DIN 50157
Richtlinien	ASTM A370 ASME CRTD-91 DGZfP Gudeline MC 1 VDI / VDE Gudeline 2616 Papier 1
Konvertierungsnormen	ASTM E140 ISO 18265
Messauflösung	0,1 µm; 0,1 HRC; 1 HV
Messgenauigkeit	± 0,8 µm; ~ ± 1,0 HRC über den gesamten Bereich
Messabweichung (E)	Niedriger als DIN 50157 und ASTM E3246
Variationskoeffizient (R)	Niedriger als DIN 50157 und ASTM E3246
Gewicht	264 g / 9,3 Unzen
Abmessungen	Ø 40 mm, Länge 115 mm

Standards & Guidelines	Description
ASTM A 370	
ASTM E3246	Dieses Prüfverfahren gilt für die Bestimmung der Differentialeindrucktiefenhärte von metallischen Werkstoffen nach dem Prinzip der Differentialeindrucktiefenhärte. Diese Norm legt die...
DIN 50157	
DGZfP Guideline MC 1	
Nordtest Technical Reports 424-1, 424-2, 424-3	
VDI / VDE Guideline 2616 Paper 1	

SWISS MADE

Wir sind in über 100 Ländern vertreten und bieten Inspektoren und Ingenieuren auf der ganzen Welt das umfassendste Angebot an InspectionTech-Lösungen, die intuitive Software und in der Schweiz hergestellte Sensoren kombinieren.
www.screeningeagle.com

Fordern Sie ein Angebot an

SCREENING EAGLE | proceq

Maschinell übersetzt und automatisch generiert (die englische Version ist maßgebend): 02.12.2025
Copyright © 2023 Screening Eagle Technologies AG oder ihre Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten.