



## Härteprüfung

# Equotip 550 Portable Rockwell

---

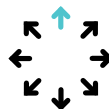
Equotip 550 mobile Rockwell-Messmethode

---



### Auflösung & Tiefe

Die einzige tragbare Messmethode, die praktisch keine minimale Beschränkung der Materialstärke hat - perfekt für dünne Bleche aus jedem Material.



### Vielseitigkeit

Genauso zuverlässig, exakt und standardisiert, aber schneller als stationäre Rockwell-Härteprüfgeräte.



### Benutzererlebnis

Materialunabhängige Mess-Methode - die mit Leeb und UCI an einem Messgerät kombiniert werden kann. Ein Gerät - alle drei Anwendungen.



## Equotip 550 Plattform

### Technische Daten

### Equotip 550 Plattform

<b>Anzeige</b>	7" kapazitiver Farb-Touchscreen
<b>Geräteschutz</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- IP54, vollständig robust mit stossabsorbierendem Gehäuse,</li><li>- Kratzfester Bildschirmschutz aus Gorilla®-Glas,</li><li>- Schutz der Schaltkreise und Anschlüsse gegen Staub, Schmutz, Chemikalien und Spannungsspitzen</li><li>- Klappbare zusätzliche Bildschirmabdeckung für zusätzlichen Schutz bei Lagerung und Transport</li></ul>
<b>Speicher</b>	Interner 8 GB Flash-Speicher (>1'000'000 Messungen)
<b>Kombination mit anderen Prüfverfahren</b>	Leeb, UCI
<b>Anschlussmöglichkeiten</b>	Ethernet & USB-B (PC-Anschluss), USB-A (PRT), sondenspezifische Steckplätze
<b>Batterie</b>	3.6V, Li-Ion, 14'000 mAh
<b>Batterielebensdauer</b>	> 10h (im Standard-Betriebsmodus)
<b>Ladezeit</b>	< 9h, <5.5 h (Externes Schnellladegerät)
<b>Stromeingang</b>	12V +/- 25% / 1.5A
<b>Abmessungen</b>	250 x 162 x 62 mm / 9.87 x 6.37 x 6.44 in
<b>Gewicht</b>	1'525 g / 3.35 lbs. (inkl. Batterie)
<b>Luftfeuchtigkeit</b>	< 95% RH, nicht kondensierend
<b>Betriebstemperatur</b>	(-) 10°C + 50°C / 14°F - 122°F
<b>Zertifizierung</b>	CE, KC, FCC
<b>Equotip 550 Software Features</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Erweiterte Algorithmusoption für schnellere Messungen</li><li>- Vollständig anpassbare Berichte</li><li>- Anpassbare Ansichten</li><li>- Verifizierungsassistent</li><li>- Messassistent</li><li>- Zuordnungsassistent</li><li>- Integration in automatisierte Prüfumgebungen (inkl. Fernsteuerung)</li><li>- Benutzerdefinierte Umrechnungskurven (1-Punkt, 2-Punkt, Polynom)</li><li>- Integrierter PDF-Ersteller</li></ul>
<b>Umrechnungskurven anwendbar für Materialien</b>	- Stahl und Stahlguss
<b>Sprachen</b>	-Englisch, Deutsch, Französisch, Italienisch, Spanisch, Portugiesisch, Türkisch, Chinesisch, Koreanisch, Japanisch, Polnisch, Tschechisch
<b>Regionale Einstellungen</b>	Metrische und imperiale Einheiten, Mehrsprachigkeit und Zeitzone
<b>Audio-Unterstützung</b>	Volles digitales Audio

### Desktop-Software (Windows)

<b>PC-Software</b>	Equotip Link zum Herunterladen, Verwalten und Exportieren von Daten (CSV, PNG), zum Verwalten von Konvertierungskurven und für Upgrades der ständig wachsenden Equotip- und Equotip Link-Software
<b>Sprachunterstützung</b>	Englisch, Chinesisch, Tschechisch, Deutsch, Spanisch, Französisch, Italienisch, Koreanisch, Japanisch, Polnisch, Portugiesisch, Türkisch



## Instrument

### Technische Daten

<b>Native Skala</b>	mm, HRC
<b>Umrechnungsskalen</b>	HLD, HV, HB, HRA, HRB, HRC, HR15N, MPA ( $\sigma_1$ , $\sigma_2$ , $\sigma_3$ )
<b>Messbereich</b>	10-100 $\mu$ m, 19-70 HRC, 35-1000 HV
<b>Eindringkörper</b>	ASTM E3246 und DIN50157 konform, 100° Diamant
<b>Schlagenergie/Prüfkraft</b>	50 N (10N + 40 N)
<b>Akkreditierte Kalibrierung</b>	ISO/IEC 17025
<b>Einhaltung der Normen</b>	ASTM A3246 DIN 50157
<b>Richtlinien</b>	ASTM A370 ASME CRTD-91 DGZfP Guideline MC 1 VDI / VDE Guideline 2616 Papier 1
<b>Konvertierungsnormen</b>	ASTM E140 ISO 18265
<b>Messauflösung</b>	0,1 $\mu$ m; 0,1 HRC; 1 HV
<b>Messgenauigkeit</b>	$\pm 0,8 \mu$ m; $\sim \pm 1,0$ HRC über den gesamten Bereich
<b>Messabweichung (E)</b>	Niedriger als DIN 50157 und ASTM E3246
<b>Variationskoeffizient (R)</b>	Niedriger als DIN 50157 und ASTM E3246
<b>Gewicht</b>	264 g / 9,3 Unzen
<b>Abmessungen</b>	$\varnothing$ 40 mm, Länge 115 mm

Standards & Guidelines	Description
ASTM A 370	
ASTM E3246	Dieses Prüfverfahren gilt für die Bestimmung der Differentialeindrucktiefehärtigkeit von metallischen Werkstoffen nach dem Prinzip der Differentialeindrucktiefehärtigkeit. Diese Norm legt die...
DIN 50157	
DGZfP Guideline MC 1	
Nordtest Technical Reports 424-1, 424-2, 424-3	
VDI / VDE Guideline 2616 Paper 1	

SWISS  MADE



Wir sind in über 100 Ländern vertreten und bieten Inspektoren und Ingenieuren auf der ganzen Welt das umfassendste Angebot an InspectionTech-Lösungen, die intuitive Software und in der Schweiz hergestellte Sensoren kombinieren.  
[www.screeningeagle.com](http://www.screeningeagle.com)

Fordern Sie ein Angebot an



Maschinell übersetzt und automatisch generiert (die englische Version ist maßgebend):  
05.12.2025  
Copyright © 2023 Screening Eagle Technologies AG oder ihre Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten.

