Schweißnahtprüfung bei nuklearen Druckbehältern mit Ultraschall

Einführung

Während der Herstellung eines Druckbehälters gibt es zahlreiche medienübergreifende ZfP-Kontrollen. Eine davon ist die Längsschweißprüfung an einem einzelnen Ring.

Es handelt sich um eine Prüfung mit traditioneller UT an einer Schweißnaht mit einer Standarddicke von 15 bis 25 cm, z. B. am Grundmaterial ASME 336F22V.

Herausforderung

Einer der wichtigsten Aspekte bei dieser Art von Prüfung ist die Rückverfolgbarkeit. Bei Verwendung der herkömmlichen Technik war es oft schwierig und zeitaufwändig, eindeutige Fehlerdaten für diese Art der Prüfung zu erhalten.

Normalerweise bietet diese Art von Ausrüstung keine umfassende Rückverfolgbarkeit der Daten, so dass der Techniker dafür verantwortlich war, die Daten so eindeutig wie möglich auf dem abschließenden Papierbericht zu dokumentieren. Das einzige Dokument, das gefunden werden konnte.

Traditionelle Lösungen

Die Kontrolle wird mit verschiedenen Winkelsonden durchgeführt, und im Falle eines Defekts notiert der Techniker das Ereignis und meldet es im Abschlussbericht.

Je nach Standardanforderung ist die DAC- oder TCG-Kurvenfunktion aktiv; die Kalibrierung wird in der Regel an einem mit demselben Material hergestellten Block durchgeführt.

Die Inspektion muss für 100 % der Schweißungen durchgeführt werden.

Normalerweise wird der Bericht im PDF-Format an den Endkunden geliefert und auf dem Qualitätsserver ohne zusätzliche Informationen gespeichert. Alles ist auf einer Vertrauensbasis aufgebaut.

Screening-Lösung von Eagle Technologies

Mit dem Proceq UT8000 können die Kunden dieselbe Prüfung auf bequemere Weise durchführen. Das iPad ist immer griffbereit, und die Magnethalterung hält es sicher am Bauteil befestigt. Da das Gerät am Gürtel getragen wird, ist es leichter zu tragen und der Bildschirm ist bei allen Lichtverhältnissen besser sichtbar.

Mit den Konnektivitäts- und Rückverfolgbarkeitsfunktionen des UT8000 wird die Inspektion sofort an Workspace gesendet, und die Daten sind von überall aus über einen Browser zugänglich. Standort, Inspektionszeit, Parametereinstellung, Echo-Rohdaten, Fotos und vieles mehr sind verfügbar und werden automatisch aufgezeichnet. Alle diese Informationen bleiben zugänglich, und der Endverbraucher hat einen greifbaren Nachweis über die Qualität der Kontrolle.

Weitere Anwendungshinweise zu Ultraschallprüfungen mit dem UT8000 finden Sie in unserem Inspection Space.

SCREENING EAGLE | proceq

Terms Of Use
Website Data Privacy Policy

Copyright © 2024 Screening Eagle Technologies. All rights reserved. The trademarks and logos displayed herein are registered and unregistered trademarks of Screening Eagle Technologies S.A. and/or its affiliates, in Switzerland and certain other countries.