Examen por ultrasonidos de piezas forjadas de acero pesado

Esta nota de aplicación describe cómo inspeccionar componentes forjados y fundidos con ultrasonidos.

Inspección por ultrasonidos

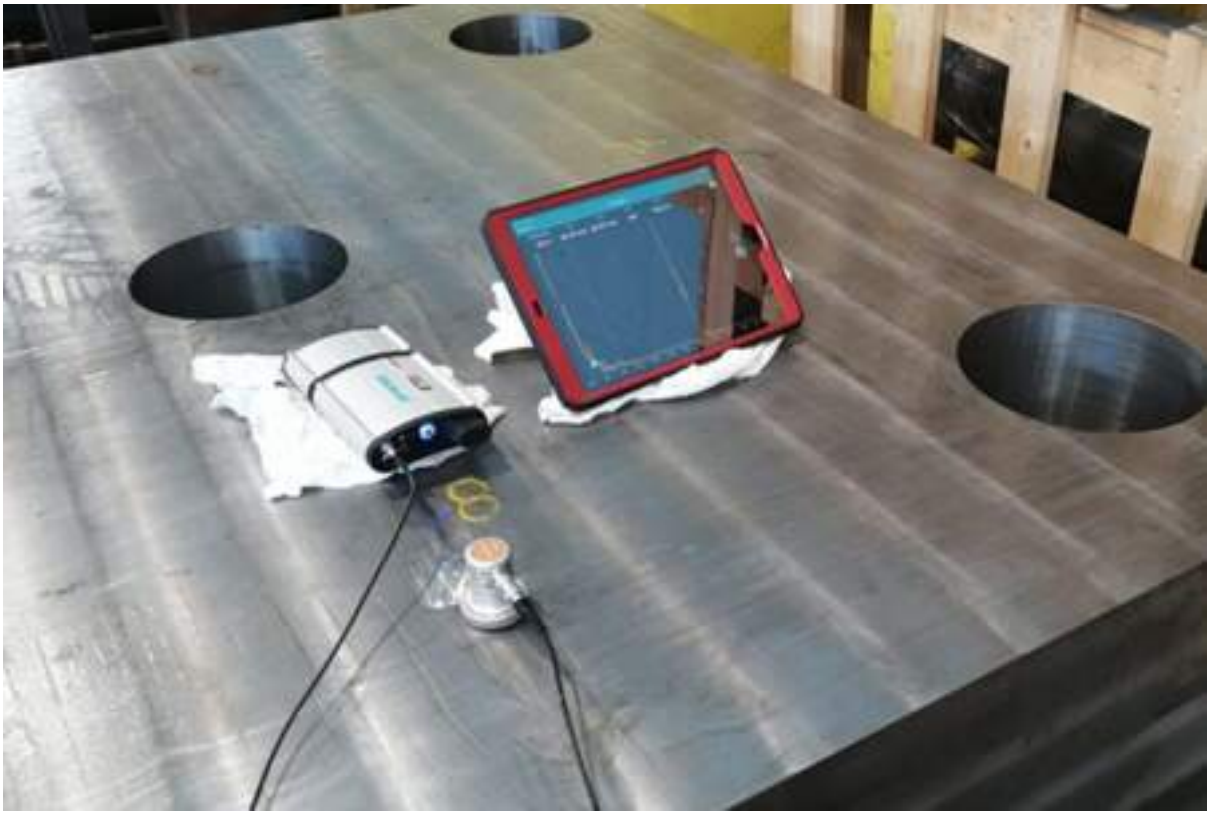
La evaluación, investigación y dimensionamiento del defecto son las principales prioridades durante una inspección por ultrasonidos de grandes piezas forjadas de acero. Para ello, se utilizan las inspecciones ultrasónicas de haz recto y de haz angular.

La inspección de haz recto es muy sencilla. Los tres métodos utilizados son la técnica de reflexión trasera, la técnica de bloque de referencia o la calibración DGS. La DGS es un método de ajuste de la sensibilidad o de evaluación de la señal de un reflector desconocido basado en la respuesta teórica de un reflector de orificio de fondo plano perpendicular al eje del haz.

Inspección de calidad de fundición y forja

Debido al factor de atenuación, la inspección de componentes forjados y fundidos es más difícil que la de otros componentes. La no homogeneidad de los granos, causada por una temperatura de laminación final desigual entre el centro y la superficie, o un tratamiento térmico con tiempo insuficiente, es la causa más común de atenuación diferente en los componentes.

El método de inspección DGS es el más común y tradicional para identificar y caracterizar los defectos en este tipo de componentes.



caption

Solución DGS

DGS se implementó con un enfoque orientado al usuario, de acuerdo con nuestra filosofía. La arquitectura del Proceq UT8000 se basa en la facilidad de uso y la plena adaptabilidad a cada proyecto.

Además, gracias a la excelente relación señal/ruido, podemos ir más allá de los requisitos estándar con un nivel de calidad que asombrará incluso a los más escépticos. Las funciones de UT8000, junto con la pantalla para iPad y las sondas DGS KK, ofrecen la mejor respuesta a sus necesidades.

Obtenga más información sobre ensayos por ultrasonidos y otros temas relacionados en nuestro Espacio de inspección.

SCREENING EAGLE | proceq

Terms Of Use
Website Data Privacy Policy

Copyright © 2024 Screening Eagle Technologies. All rights reserved. The trademarks and logos displayed herein are registered and unregistered trademarks of Screening Eagle Technologies S.A. and/or its affiliates, in Switzerland and certain other countries.