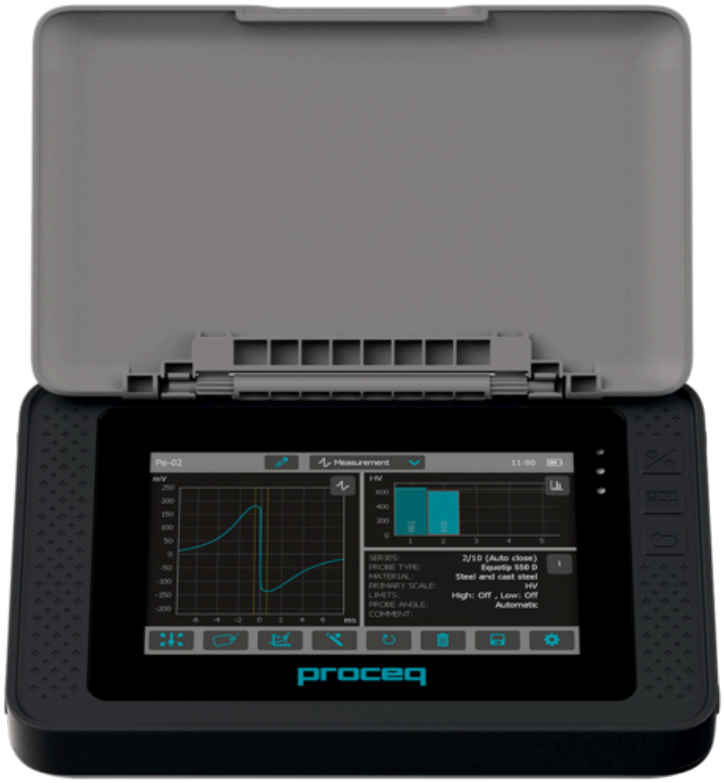
proceq
A Screening Eagle Company



Essai de dureté

Equotip 550 (platform only)

Système de mesure hautement robuste et avancé

Fiabilité

La durée de vie inégalée des sondes et des corps d'impact, quatre fois plus longue que les autres sur le marché.

Productivité

Livré avec le portefeuille de sondes le plus complet, les tables de conversion de matériaux les plus larges, y compris les propres recherches de Proceq et la conversion standard la plus large au monde.

Expérience utilisateur

Rapports prêts à l'emploi grâce à une puissante fonction de création de rapports intégrée, ainsi que des vues entièrement personnalisables, plusieurs assistants et un assistant de sélection de matériaux.

Outil

Spécifications techniques

Échelle native	HLx (x : D, DC, DL, S, E, G, C)
Échelles disponibles	HB, HV, HRA, HRB, HRC, HS, MPA (σ1, σ2, σ3)
Sondes disponibles	Leeb D / DC / DL / S / E / G / C
Combinaison avec d'autres méthodes	Portable Rockwell, UCI
Rugosité moyenne Ra (µm / µinch)	7 / 275 (Leeb G)
Masse minimale (kg / lbs)	0.02 / 0.045 (Leeb C)
Épaisseur minimale (mm / pouce)	1 / 0,04 (Leeb C)
Micrologiciel de l'instrument	Compensation automatique de la direction de l'impact Profils et vues d'utilisateurs personnalisés Intégration dans des environnements de test automatisés (y compris la télécommande) 11 Langues et fuseaux horaires pris en charge Assistants de mesure Assistant de courbe personnalisée Assistant de méthode combinée Fonctions de guidage de l'utilisateur Fonctionnalités de rapport personnalisé
Courbes de conversion personnalisées	Oui, décalage de 1 point, 2 points, polynôme
Pc Software	Equotip Link permettant des rapports directs et des rapports personnalisés
Écran tactile couleur robuste	7 » (800 x 480 pixels) avec processeur double cœur
Mémoire	Mémoire flash interne de 8 Go (> 1'000'000 mesures)
Connexions	Hôte/périphérique USB et Ethernet
Vérification selon	ISO 16859, ASTM A 956, méthode personnalisée, méthode combinée
Plage de mesure	150 - 950 HL
Protection	IP54, entièrement robuste avec boîtier absorbant les chocs
Précision de mesure	± 4 HL (0,5 % à 800 HL)
Coefficient de variation	± 4 HL (0,5 % à 800 HL)

Standards & Guidelines	Description
ASTM A 370	
ASTM A 956	
ASTM E 140	
DIN 50156	
GB/T 17394	
ISO 16859	
ISO 18265	
JB/T 9378	
ASME CRTD-91	
DGZfP Guideline MC 1	
Nordtest Technical Reports 424-1, 424-2, 424-3	
VDI / VDE Guideline 2616 Paper 1	

Présents dans plus de 100 pays, nous proposons aux inspecteurs et aux ingénieurs du monde entier la gamme la plus complète de solutions InspectionTech, combinant des logiciels intuitifs et des capteurs fabriqués en Suisse.
www.screeningeagle.com

Demander un devis

Traduit à la machine et généré automatiquement (la version anglaise prévaut) : 21.07.2026
Copyright © 2023 Screening Eagle Technologies AG ou ses sociétés affiliées. Tous les droits sont réservés.