

Applicateurs automatiques de films

ZAA2600.A

Applicateur de film automatique avec écran tactile capacitif

Expérience utilisateur

Guidage par menu multilingue sur l'écran tactile avec mémorisation de divers paramètres de profil d'application tels que la longueur d'application et la vitesse de tirage.

Fiabilité

Les résultats reproductibles et indépendants de l'opérateur permettent de mémoriser les différents paramètres du profil d'application tels que la longueur d'application et la vitesse de tirage.

Polyvalence

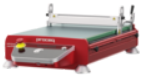
Grâce à sa construction modulaire et à son design compact, il peut être équipé de différents kits pour des applications telles que les tests de résistance au frottement, de lavabilité, de froissement et de résistance aux rayures.











Outil

Spécifications techniques

Affichage	Écran tactile 5,7 » couleur TFT (LCD), rétroéclairage LED, résolution VGA
Zone de mesure	Longueur d'application : jusqu'à 400 mm (15,75 po) Largeur d'application : jusqu'à 300 mm (11,81 po)
Poids	2600.A : ≈ 20 kg (≈ 44,1 lb)Plaque de verre seulement : 6,4 kg (14,1 lbs)
Batterie	Alimentation : 100 V - 240 V, 50 Hz - 60 Hz
Température de fonctionnement	Plage de température Conditions ambiantes de fonctionnement :5°C à +45°C (41 °F à 113 °F) Humidité relative : 20% à 80%, sans condensation
Particularités	Vitesse d'étirage :1 - 500 mm/s (0,04 - 19,69"/s) Résolution : 1 mm/s (0,04"/s)

Standards & Guidelines	Description
ASTM D1640 (Depending on accessory)	
ASTM D4748-10	
ASTM D6279	
ASTM D823 (Depending on accessory)	

SWISS MADE

Présents dans plus de 100 pays, nous proposons aux inspecteurs et aux ingénieurs du monde entier la gamme la plus complète de solutions InspectionTech, combinant des logiciels intuitifs et des capteurs fabriqués en Suisse.
www.screeningeagle.com

Demander un devis

SCREENING EAGLE | proceq

Traduit à la machine et généré automatiquement (la version anglaise prévaut) : 22.07.2026
Copyright © 2023 Screening Eagle Technologies AG ou ses sociétés affiliées. Tous les droits sont réservés.