proceq
A Screening Eagle Company



Pundit Ultrasonique

Pundit Lab (+)

Un instrument de test UPV flexible conçu pour les opérations de laboratoire

Fiabilité

Les adaptations de laboratoire comprennent une sortie oscilloscope, une alimentation par batterie, par secteur ou par connexion USB à un PC. Contrôle total de toutes les fonctionnalités par le PC

Interface ouverte

Supprime la nécessité d'utiliser un logiciel propriétaire. L'interface ouverte permet d'intégrer parfaitement l'instrument dans l'environnement du laboratoire.

Facilité d'utilisation

L'amplification accrue du récepteur permet des performances optimales avec les transducteurs exponentiels qui peuvent être utilisés sur des surfaces rugueuses ou courbes, avec ou sans gel de couplage.













Outil

Spécifications techniques

Bande passante	20 à 500 kHz
Technologie	Vitesse d'impulsion ultrasonique
Résolution de mesure	0.1 us
Tension d'impulsion	±125 à ±500 V (UPV)
Gain du récepteur	1x, 10x, 100x, AUTO, Pundit Lab+ jusqu'à 1000x
Fréquence nominale du transducteur	24 – 500 kHz
Forme d'impulsion	onde carrée
Délai d'impulsion	–
Nombre de canaux	1
Le logiciel PC	Pundit Link déverrouille toutes les fonctionnalités de Pundit Lab+
Écran OLED à matrice passive 79 x 21 mm	
Mémoire	> 500 valeurs mesurées
Connexions	Connexion USB au PC
Modes de mesure	Vitesse d'impulsion Vitesse de surface Enregistrement de données Module E Corrélation de résistance à la compression Profondeur de fissure
Plage de mesure	Jusqu'à 15 m selon la qualité du béton
Caractéristiques spéciales	Interface ouverte Etage de gain d'amplificateur intégré Timbre en temps réel
Transducteurs	Transducteurs Proceq disponibles : 54 kHz, 150 kHz, 250 kHz, 54 kHz exponentiel, 500 kHz et 250 kHz Onde de cisaillement Connectez des transducteurs tiers jusqu'à 24 kHz, 54 kHz, 150 kHz, 250 kHz, 54 kHz exponentiel , contact à point sec à ondes de cisaillement de 500 kHz et 40 kHz

Nos accessoires

Image	PartNumber	Description
	Pundit Lab (+)	2 Transducteur exponentiel 54 kHz, y compris la tige d'étalonnage (325 40 176) Transducteur 150 kHz (deux requis pour le fonctionnement) (325 40 141)

Standards & Guidelines	Description
ГОСТ 17624	
ASTM C 597-02	
CECS 21	
EN 12504-4	
IS 13311	
ISO 1920-7:2004	

SWISS MADE

Présents dans plus de 100 pays, nous proposons aux inspecteurs et aux ingénieurs du monde entier la gamme la plus complète de solutions InspectionTech, combinant des logiciels intuitifs et des capteurs fabriqués en Suisse.
www.screeningeagle.com

Demander un devis

Traduit à la machine et généré automatiquement (la version anglaise prévaut) : 21.07.2026
Copyright © 2023 Screening Eagle Technologies AG ou ses sociétés affiliées. Tous les droits sont réservés.