Examen par ultrasons des pièces forgées en acier lourd

Cette note d'application décrit comment inspecter des pièces forgées et moulées à l'aide d'ultrasons.

Inspection par ultrasons

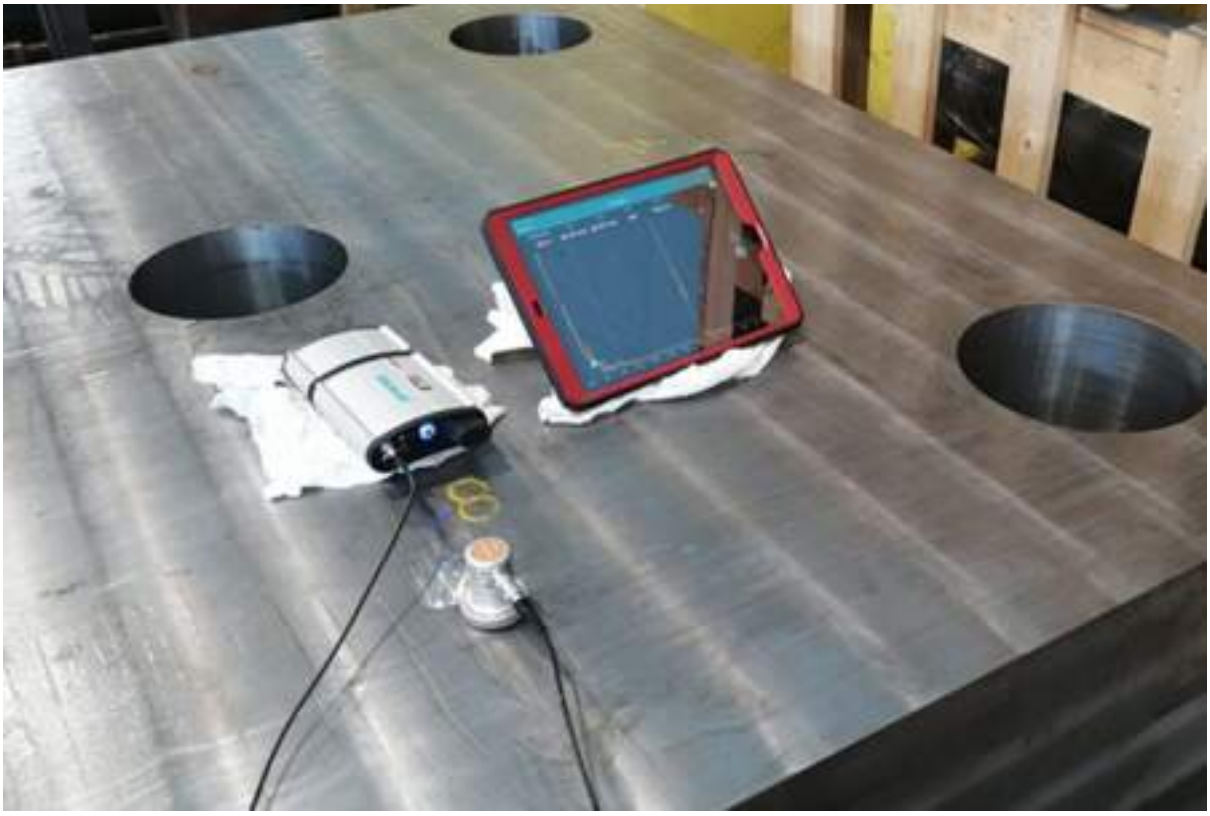
L'évaluation, la recherche et le dimensionnement du défaut sont les principales priorités lors d'une inspection par ultrasons de grandes pièces forgées en acier. Pour ce faire, on utilise des inspections par ultrasons à faisceau droit et à faisceau d'angle.

L'inspection à faisceau droit est très simple. La technique de rétro-réflexion, la technique du bloc de référence ou l'étalonnage DGS sont les trois méthodes utilisées. Le DGS est une méthode de réglage de la sensibilité ou d'évaluation du signal d'un réflecteur inconnu sur la base de la réponse théorique d'un réflecteur à trou à fond plat perpendiculaire à l'axe du faisceau.

Inspection de la qualité des pièces moulées et forgées

En raison du facteur d'atténuation, l'inspection des pièces forgées et coulées est plus difficile que celle des autres pièces. La non-homogénéité des grains, causée par une température de stratification finale inégale entre le centre et la surface, ou par un traitement thermique d'une durée insuffisante, est la cause la plus fréquente des différences d'atténuation dans les composants.

La méthode d'inspection DGS est la méthode la plus courante et la plus traditionnelle pour identifier et caractériser les défauts sur ce type de composants.



caption

Solution DGS

DGS a été mis en œuvre avec une approche orientée vers l'utilisateur, conformément à notre philosophie. L'architecture du Proceq UT8000 est basée sur la facilité d'utilisation et l'adaptabilité totale à chaque projet.

De plus, grâce à l'excellent rapport signal/bruit, nous pouvons aller au-delà des exigences standard avec un niveau de qualité qui étonnera même les plus sceptiques. Les fonctionnalités du UT8000, l'écran iPad et les sondes DGS KK permettent de répondre au mieux à vos besoins.

Pour en savoir plus sur le contrôle par ultrasons et d'autres sujets connexes, consultez notre espace d'inspection .

Terms Of Use
Website Data Privacy Policy

Copyright © 2024 Screening Eagle Technologies. All rights reserved. The trademarks and logos displayed herein are registered and unregistered trademarks of Screening Eagle Technologies S.A. and/or its affiliates, in Switzerland and certain other countries.