



Glossmetri Zehntner in linea

ZOL 1150

Sistema di misurazione della brillantezza industriale su misura



Prestazione

La registrazione continua dei valori di brillantezza con un'ampia area di misura è ottimizzata per il controllo qualità in linea nella produzione industriale.



Grande maneggevolezza

L'esclusiva calibrazione automatica in situ semplifica la manipolazione e riduce notevolmente i tempi di attesa. La correzione automatica della distanza di misura assicura misure precise e senza contatto.



Precisione

Monitoraggio online della brillantezza durante la produzione con fino a 1'000 misurazioni al secondo. La qualità svizzera garantisce la massima precisione.



Sensore

Specifiche tecniche

Geometrie	20°, 60°, 85° (a seconda della versione)
Precisione di misura	0 - 199,9 GU: ≈0,2 GU, 0 - 1999 GU: ≈2 GU*
Area di misura	20°: 22 mm x 20 mm (0,87" x 0,79") 60°: 29 mm x 14 mm (1,14" x 0,55") 85°: 114 mm x 11 mm (4,49" x 0,43")
Interfacce	Ethernet
Uscita analogica	0-10 V, 0-20 mA o 4-20 mA
Sorgente luminosa	LED
Alimentazione	24 Vc.c., ±10%
Consumo di energia	max. 18 W
Temperatura di funzionamento	-10°C a + 50°C (12 °F a 122 °F)
Distanza di misurazione dal materiale	20°/60°: 10 mm (0,39")
Posizione di misurazione	85°: 2,7 mm (0,11")
Dimensioni testa di misura	20°/60°: 339 mm x 142 mm x 243 mm 20°/60°: 13,35" x 5,59" x 9,57" 85°: 339 mm x 142 mm x 250 mm 85°: 13,35" x 5,59" x 9,84"

Standards & Guidelines	Description
ASTM D2457	
ASTM D523	
BS 3900-D6	
DIN EN ISO2813	DIN EN ISO2813
ISO 2813	
JIS Z 8741	

SWISS  MADE



Presenti in più di 100 paesi, serviamo ispettori e ingegneri di tutto il mondo con la gamma più completa di soluzioni InspectionTech, combinando software intuitivo e sensori fabbricati in Svizzera.
www.screeningeagle.com

Richiedi un
preventivo

