

Esame a ultrasuoni di fucinati in acciaio pesante

Questa nota applicativa descrive come ispezionare componenti forgiati e fusi con gli ultrasuoni.

Ispezione a ultrasuoni

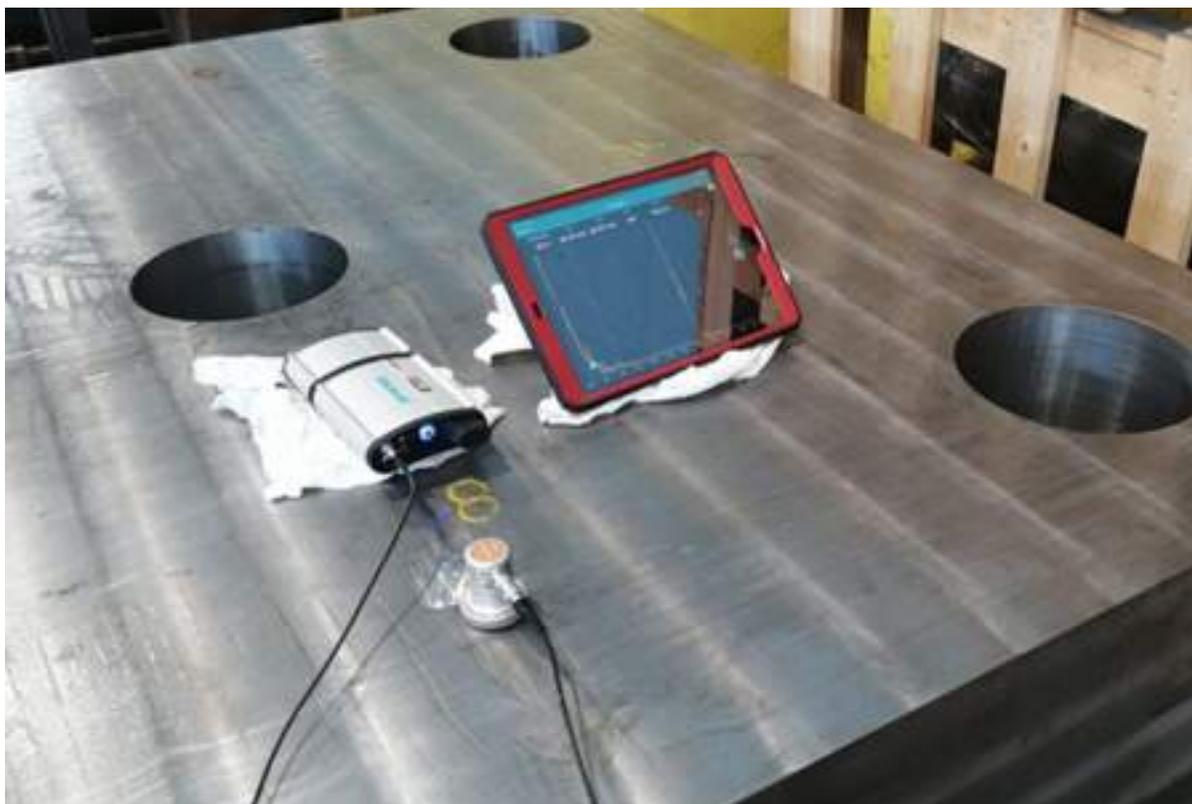
La valutazione, la ricerca e il dimensionamento del difetto sono le priorità principali durante un'ispezione a ultrasuoni di grandi forgiati in acciaio. A tal fine, si utilizzano ispezioni a ultrasuoni a fascio rettilineo e a fascio angolare.

L'ispezione a fascio rettilineo è molto semplice. I tre metodi utilizzati sono la tecnica della riflessione posteriore, la tecnica del blocco di riferimento o la calibrazione DGS. Il DGS è un metodo per impostare la sensibilità o valutare il segnale di un riflettore sconosciuto in base alla risposta teorica di un riflettore a fori a fondo piatto perpendicolare all'asse del fascio.

Ispezione della qualità delle fusioni e dei forgiati

A causa del fattore di attenuazione, l'ispezione dei componenti forgiati e fusi è più difficile di quella di altri componenti. La disomogeneità dei grani, causata da una temperatura finale di laminazione non uniforme tra il centro e la superficie o da un trattamento termico non sufficientemente prolungato, è la causa più comune di una diversa attenuazione nei componenti.

Il metodo di ispezione DGS è il metodo più comune e tradizionale per identificare e caratterizzare i difetti su questo tipo di componenti.



caption

Soluzione DGS

Il DGS è stato implementato con un approccio orientato all'utente, in linea con la nostra filosofia. L'architettura del Proceq UT8000 si basa sulla facilità d'uso e sulla piena adattabilità a ogni progetto.

Inoltre, grazie all'eccellente rapporto segnale/rumore, possiamo andare oltre i requisiti standard con un livello di qualità che stupirà anche i più scettici. Le caratteristiche di [UT8000, insieme allo schermo dell'iPad e alle sonde DGS KK, forniscono la migliore risposta alle vostre esigenze.](#)

Per saperne di più sulle prove a ultrasuoni e su altri argomenti correlati, consultate il nostro [Spazio Ispezione](#).



[Terms Of Use](#)
[Website Data Privacy Policy](#)

Copyright © 2024 Screening Eagle Technologies. All rights reserved. The trademarks and logos displayed herein are registered and unregistered trademarks of Screening Eagle Technologies S.A. and/or its affiliates, in Switzerland and certain other countries.