ASTM A1038-2026: Revisões importantes da verificação do teste de dureza UCI

Novas mudanças na verificação de instrumentos UCI

AASTM A1038-26 foi oficialmente publicada - e ela muda a forma como os instrumentos UCI devem ser verificados. Para quem trabalha com testes de dureza por Impedância Ultrassônica de Contato (UCI) em ambientes críticos de segurança, esta atualização é importante.

A nova revisão introduz duas mudanças significativas que afetam diretamente a qualificação do instrumento e o uso em campo.

❌ A calibração não pode mais ser usada para forçar uma passagem de verificação

No padrão anterior, os operadores podiam ajustar um instrumento UCI usando um bloco de referência de aço após a verificação - mesmo quando o dispositivo estava claramente com baixo desempenho. Essa prática é agora explicitamente proibida.

Se a média de 5 medições estiver fora da tolerância de erro admissível E, o instrumento não passa na verificação. Não é permitido qualquer ajustamento a nível do operador para o colocar novamente em conformidade. Um instrumento reprovado deve ser retirado de serviço e enviado ao fabricante ou centro de serviço para avaliação profissional.

Esta mudança fecha uma lacuna de longa data que permitia que sondas degradadas ou mal mantidas permanecessem em operação - muitas vezes sem serem detectadas.

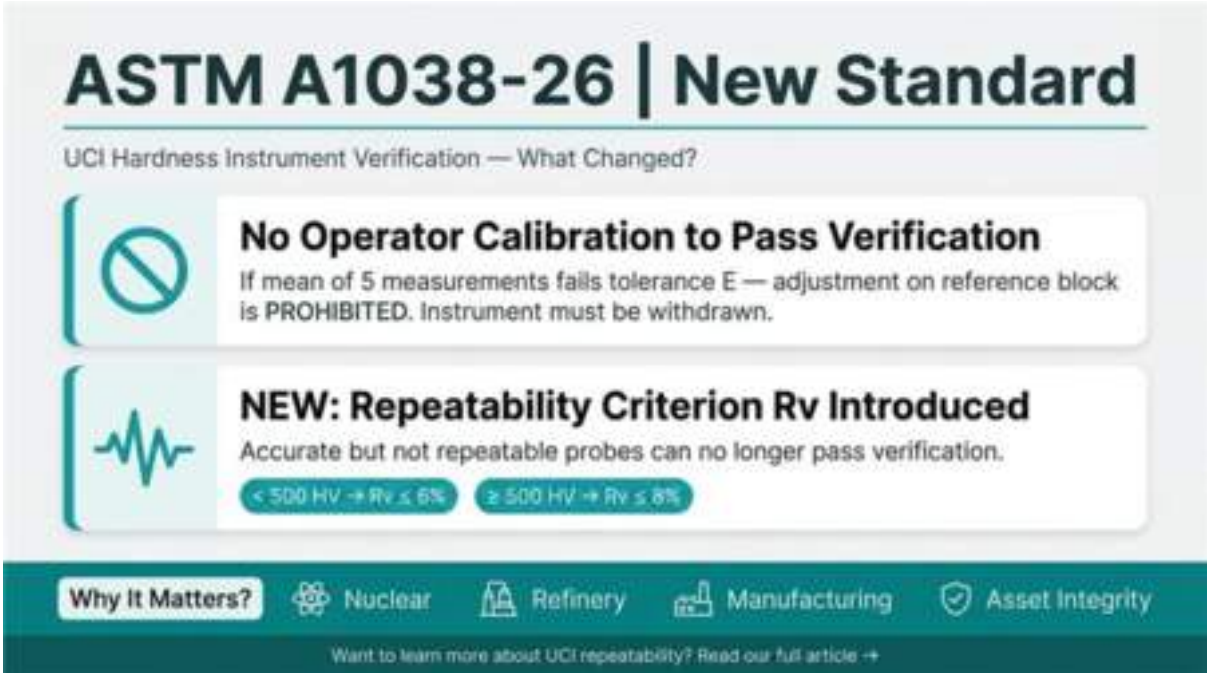
✅ Novo critério obrigatório: Repetibilidade Rv

Esta é, sem dúvida, a mudança mais impactante na ASTM A1038-26. As versões anteriores da norma exigiam apenas que a média de pelo menos 5 medições estivesse dentro da tolerância. A dispersão das leituras individuais não era avaliada. Uma sonda que produzisse resultados extremamente inconsistentes ainda poderia "passar" - desde que a média parecesse aceitável.

A nova norma preenche essa lacuna introduzindo um critério obrigatório de repetibilidade Rv, calculado como: Rv = ((Xmax - Xmin) / Xref) × 100 São agora definidos os limites máximos admissíveis de repetibilidade:

📌 < 500 HV → Rv não deve exceder 6%

📌 ≥ 500 HV → Rv não deve exceder 8% As sondas que produzam leituras inconsistentes - mesmo que a sua média apareça dentro da tolerância - serão agora claramente identificadas e devem ser retiradas de serviço.



SCREENING EAGLE | proceq

Terms Of Use
Website Data Privacy Policy

Copyright © 2024 Screening Eagle Technologies. All rights reserved. The trademarks and logos displayed herein are registered and unregistered trademarks of Screening Eagle Technologies S.A. and/or its affiliates, in Switzerland and certain other countries.