



Inline Zehntner Glanzmessgeräte

ZOL 1150

Maßgeschneidertes industrielles Glanzmesssystem



Leistung

Die kontinuierliche Erfassung der Glanzwerte mit einer großen Messfläche ist für die Inline-Qualitätskontrolle in der industriellen Produktion optimiert.



Großartige Handhabung

Einzigartige automatische In-Situ-Kalibrierung vereinfacht die Handhabung und minimiert die Haltezeiten erheblich. Die automatische Messabstandskorrektur sorgt für präzise und berührungslose Messungen.



Richtigkeit

Online-Überwachung von Glanz und Glanzhaze während der Produktion mit bis zu 1'000 Messungen pro Sekunde. Schweizer Qualität garantiert höchste Genauigkeit.



Sensor

Technische Daten

Geometrien	20°, 60°, 85° (je nach Ausführung)
Messgenauigkeit	0 - 199,9 GU: ≈0,2 GU, 0 - 1999 GU: ≈2 GU*
Messbereich	20°: 22 mm x 20 mm (0.87" x 0.79") 60°: 29 mm x 14 mm (1.14" x 0.55") 85°: 114 mm x 11 mm (4.49" x 0.43")
Schnittstellen	Ethernet
Analogausgang	0-10 V, 0-20 mA oder 4-20 mA
Lichtquelle	LED
Spannungsversorgung	24 VDC, ±10%
Leistungsaufnahme	max. 18 W
Betriebstemperatur	-10°C bis + 50°C (12 °F bis 122 °F)
Messabstand zum Material	20°/60°: 10 mm (0.39")
Messposition	85°: 2.7 mm (0.11")
Abmessungen Messkopf	20°/60°: 339 mm x 142 mm x 243 mm 20°/60°: 13.35" x 5.59" x 9.57" 85°: 339 mm x 142 mm x 250 mm 85°: 13,35" x 5,59" x 9,84"

Das Zehntner ZOL 1150 Online-Glanzmessgerät ist ein massgeschneidertes Glanzmesssystem für die industrielle Umgebung zur kontaktlosen Online-Ermittlung sämtlicher Glanzgrade von matt bis hochglänzend und bis zu 2'000 GU.

Standards & Guidelines	Description
ASTM D2457	
ASTM D523	
BS 3900-D6	
DIN EN ISO2813	DIN EN ISO2813
ISO 2813	
JIS Z 8741	

SWISS  MADE



Wir sind in über 100 Ländern vertreten und bedienen Inspektoren und Ingenieure auf der ganzen Welt mit der umfassendsten Palette an InspectionTech-Lösungen, die intuitive Software und in der Schweiz hergestellte Sensoren kombinieren.
www.screeningeagle.com

**Fordern Sie ein
Angebot an**



Maschinell übersetzt und automatisch generiert (englische Version herrscht vor): 11.05.2024
 Copyright © 2023 Screening Eagle Technologies AG oder ihre Tochtergesellschaften. Alle Rechte vorbehalten.

