



权威超声波 Pundit 200

使用超声波脉冲速度进行混凝土特性分析



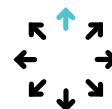
多种模式

在标准脉冲速度测量基础上，还提供多种其他测量模式，包括表面速度测量、线扫描、面扫描、数据记录、抗压强度相关性、SONREB 和弹性模量测量。



自动化

区域扫描网格可以由用户自由定义，颜色编码结果可以显示结构上的脉冲速度或深度变化，以快速识别关注区域。



多用途性

独特的功能 可使用同一显示主机进行经典脉冲速度检测和脉冲回波检测。



传感器 技术规格

带宽	20 至 500 kHz
技术	超声波脉冲速度
测量分辨率	0.1 us
脉冲电压	±100 至 ±450 V (UPV)
接收器增益	1 至 10'000x (0 至 80 dB)
标称传感器频率	24 – 500 kHz
脉冲波形	方波
脉冲延迟	–
通道数	1
PC 软件	PL-Link 用于分析并将数据导出到第三方应用程序
Display	7" 彩色坚固型触摸屏单元 (800 x 480 像素) ，带双核处理器
内存	>内部 8 GB 闪存
连接	USB 主机/设备和以太网
测量模式	脉冲速度 表面速度 数据记录 弹性模量 抗压强度相关性 裂缝深度 线扫描 面扫描
测量范围	可达 15 m ，具体取决于混凝土质量
特殊功能	缩放和滚动以进行精确的 A 扫描检测 板载存储和波形查看 直接在测量屏幕上进行参数设置 双光标用于手动 A 扫描评估 单独的光标测量信号幅度 自动和手动触发以及用户可调节的触发阈值 A 扫描更新率高达 25 Hz
换能器	可供选择的 Proceq 换能器：54 kHz、150 kHz、250 kHz、54 kHz 指数、500 kHz 和 250 kHz 横波 连接第三方换能器，最高可达 24 kHz、54 kHz、150 kHz、250 kHz、54 kHz 指数，500 kHz 和 40 kHz 横波干点接触

我们的配件

Image	PartNumber	Description
	32540176	设计用于带或不带耦合凝胶的粗糙或弯曲表面。
	32701033	显示单元的更换电池。可以用电池充电器进行外部充电。
	32701053	在 3 小时内将空电池充电至 80%。5.5 小时内充满电。
	32540210	设计用于带或不带耦合凝胶的粗糙或弯曲表面。
	Pundit 200	

Standards & Guidelines	Description
ASTM C 597-02	
CECS 21	
EN 12504-4	
IS 13311	
ISO 1920-7:2004	
ГОСТ 17624	

SWISS  MADE



我们的业务遍及 100 多个国家，为世界各地的检验员和工程师提供最全面的 InspectionTech 解决方案，结合直观的软件和瑞士制造的传感器。
www.screeningeagle.com

请求报价



